

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

DRYVIT – ETA – DRYSQLATION

1	Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu	DRYVIT-ETA-DRYSULATION
2	Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi
3	Nazwa handlowa	DRYVIT DRYSQLATION
	Producent	Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o. KRZE DUŻE 7 96-325 RADZIEJOWICE Tel. 0 801 379848
4	Upoważniony przedstawiciel	Nie dotyczy
5	System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	System 2+
6a	Norma zharmonizowana	-
6b	Europejski dokument oceny	ETAG 004:2013
	Europejska ocena techniczna	ETA-08/0210 z dnia 28.12.2015
	Jednostka ds. oceny technicznej	INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ ul. Filtrowa 1, 00-611 WARSZAWA
	Jednostka notyfikowana	INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ Numer: 1488 Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji : 1488-CPR-0422/Z
7	Deklarowane właściwości użytkowe	Deklarowane właściwości użytkowe zostały przedstawione w Tabeli 1

Tabela. 1 Zasadnicze charakterystyki systemu DRYSQLATION

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień	z warstwą wykończeniową Drytex z warstwą wykończeniową Drytex Wood	B – s1,d0	ETAG 004:2013
	z warstwą wykończeniową SLK z warstwą wykończeniową PMR (bez Quarzputz) z warstwą wykończeniową TR (bez Quarzputz) z warstwą wykończeniową AMERISTONE / AMERISTONE T, STONEMIST / STONEMIST T z warstwą wykończeniową FD PMR z warstwą wykończeniową HDP	B – s2,d0	
	z warstwą wykończeniową PMR Quarzputz z warstwą wykończeniową TR Quarzputz	C – s2,d0	
Zachowanie się po cyklach cieplno-wilgotnościowych	Odporny na cykle cieplno-wilgotnościowe		ETAG 004:2013
Wodochłonność	Warstwa zbrojona PRIMUS M / PRIMUS M WHITE po 1 h < 1,0 kg/m²; po 24 h < 0,5 kg/m²; Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona PRIMUS M / PRIMUS		ETAG 004:2013

	M WHITE + wszystkie wyprawy tynkarskie po 24 h < 0,5 kg/m²;	
Odporność na uderzenie	Wszystkie układy min. Kategoria III	ETAG 004:2013
Przepuszczalność pary wodnej, s _d	Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona PRIMUS M / PRIMUS M WHITE + wszystkie wyprawy tynkarskie ≤ 1,0 m	ETAG 004:2013
Substancje niebezpieczne	NPD	-
Przyczepność	<p>Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (EPS) ≥ 0,08 MPa</p> <p>Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)</p> <p>W warunkach suchych ≥ 0,25 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,08 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,25 MPa</p> <p>Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (płyty EPS)</p> <p>W warunkach suchych ≥ 0,08 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 2 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,03 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,08 MPa</p>	ETAG 004:2013
Wytrzymałość zamocowania	NPD	-
Przyczepność po starzeniu	Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona PRIMUS M / PRIMUS M WHITE + wszystkie wyprawy tynkarskie ≥ 0,08 MPa	ETAG 004:2013
Odporność na obciążenie wiatrem	<p>Właściwości płyt EPS Grubość ≥ 50 mm Wytrzymałość na rozciąganie (TR) ≥ 100 kPa</p> <p>Właściwości łączników mechanicznych Objęte ETAG 014 Średnica talerzyka ≥ 60 mm Sztywność talerzyka ≥ 0,5 kN/mm Obciążenie niszczące talerzyk ≥ 2,1 kN Łączniki mocowane na powierzchni płyt izolacyjnych</p> <p>Łączniki nieusytuowane na stykach płyt: ≥ 0,471 kN Łączniki usytuowane na stykach płyt ≥ 0,407 kN</p>	ETAG 004:2013
Opór cieplny	R _i - według deklaracji producenta w odniesieniu do EN 13163 R _{render} – 0,02 W/(m ² x K)	ETAG 004:2013

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011

na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Miejsce i data wydania:
Krze Duże, 31.08.2016

KIEROWNIK
KONTROLA JAKOŚCI

Podpis
Krzysztof Poraczyński



CE

08

1488

Zakład Produkcyjny DRYVIT Radziejowice
Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice

Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi

DRYVIT – ETA – DRYSSULATION

ETAG 004:2013

Reakcja na ogień

z warstwą wykończeniową Drytex z warstwą wykończeniową Drytex Wood	B – s1,d0
z warstwą wykończeniową SLK z warstwą wykończeniową PMR (bez faktury Quarzputz) z warstwą wykończeniową TR (bez faktury Quarzputz) z warstwą wykończeniową AMERISTONE / AMERISTONE T, STONEMIST / STONEMIST T z warstwą wykończeniową FD PMR z warstwą wykończeniową HDP	B – s2,d0
z warstwą wykończeniową PMR Quarzputz z warstwą wykończeniową TR Quarzputz	C – s2,d0

 Wodochłonność
 Absorpcja kapilarna

 Odporność na cykle ciepłno - wilgotnościowe
 Warstwa bazowa PRIMUS M/PRIMUS M WHITE :
 po 1 h < **1,0 kg/m²**;
 po 24 h < **0,5 kg/m²**;

 Warstwa wierzchnia po 24 h < **0,5 kg/m²**;

 Odporność na uderzenie
 Przepuszczalność pary wodnej
 Emisja substancji niebezpiecznych

 Wszystkie układy min. **Kategoria III**
 $\leq 1,0 m$
NPD

Przyczepność	<p>Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (EPS)</p> <p style="text-align: right;">≥ 0,08 MPa</p> <p>Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)</p> <p>W warunkach suchych ≥ 0,25 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,08 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,25 MPa</p> <p>Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (płyty EPS)</p> <p>W warunkach suchych ≥ 0,08 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 2 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,03 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,08 MPa</p>
Wytrzymałość zamocowania	NPD
Przyczepność po starzeniu	≥ 0,08 MPa
Odporność na obciążenie wiatrem	<p>Łączniki nieusytuowane na stykach płyt: ≥ 0,471 kN</p> <p>Łączniki usytuowane na stykach płyt ≥ 0,407 kN</p>
Opór cieplny	<p>R_i - według deklaracji producenta w odniesieniu do EN 13163</p> <p>$R_{render} - 0,02 \text{ W}/(\text{m}^2 \times \text{K})$</p>