



DRYVIT OUTSULATION NCB

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr DS.10.01.02

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu DS.10.01.02
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi
3. Nazwa handlowa **DRYVIT OUTSULATION NCB**
Producent Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o.
Krże Duże 7, 96-325 Radziejowice
4. Upoważniony przedstawiciel Nie dotyczy
5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych System 1

Europejska Specyfikacja Techniczna		
6a.	Norma zharmonizowana	-
6b.	Europejski dokument oceny	ETAG 004:2013
	Europejska ocena techniczna	ETA-16/0558 z dnia 14.12.2016
	Jednostka ds. oceny technicznej	Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych ul. Postępu 9, 02-676 Warszawa Numer : 1487
	Jednostka notyfikowana	Instytut Techniki Budowlanej Numer: 1488 Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji : 1488-CPR-0589/W
7.	Deklarowane właściwości użytkowe	Deklarowane właściwości użytkowe zostały przedstawione w tabeli poniżej

Zasadnicze charakterystyki systemu DRYVIT OUTSULATION NCB			
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień	Wszystkie warstwy wykończeniowe	B – s2,d0	ETAG 004:2013
	Pozostałe konfiguracje uwzględniające składniki: PANZER 260, SKIMIT, TUSCAN GLAZE, ART GLAZE	NPD	
Zachowanie się po cyklach ciepno-wilgotnościowych	Odporny na cykle ciepno-wilgotnościowe		ETAG 004:2013
Wodochłonność	Warstwa zbrojona NCB po 1 h < 1,0 kg/m²; po 24 h < 0,5 kg/m²; Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona NCB + wszystkie wyprawy tynkarskie po 24 h < 0,5 kg/m²;		ETAG 004:2013
Odporność na uderzenie	Wszystkie układy min. Kategoria II		ETAG 004:2013
Przepuszczalność pary wodnej, <i>s_d</i>	Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona NCB + wszystkie wyprawy tynkarskie ≤ 1,0 m		ETAG 004:2013
Substancje niebezpieczne	NPD		-
Przyczepność	Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (EPS)	≥ 0,08 MPa	ETAG 004:2013
	Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)		
	W warunkach suchych	≥ 0,25 MPa	
	48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	≥ 0,08 MPa	
	48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	≥ 0,25 MPa	
	Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (plyty EPS)		
	W warunkach suchych	≥ 0,08 MPa	
	48 h zanurzenia w wodzie + 2 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	≥ 0,03 MPa	
	48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	≥ 0,08 MPa	
Wytrzymałość zamocowania	NPD		-
Przyczepność po starzeniu	Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona NCB + wszystkie wyprawy tynkarskie ≥ 0,08 MPa		ETAG 004:2013

Zasadnicze charakterystyki systemu DRYVIT OUTSULATION NCB		
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na obciążenie wiatrem	<p>Właściwości płyt EPS Grubość ≥ 50 mm Wytrzymałość na rozciąganie (TR) ≥ 100 kPa</p> <p>Właściwości łączników mechanicznych Objęte ETAG 014 Średnica talerzyka ≥ 60 mm Sztwność talerzyka $\geq 0,6$ kN/mm Obciążenie niszczące talerzyk $\geq 2,1$ kN Łączniki mocowane na powierzchni płyt izolacyjnych</p> <p>Łączniki nieusytuowane na stykach płyt: $\geq 0,471$ kN Łączniki usytuowane na stykach płyt $\geq 0,407$ kN</p>	ETAG 004:2013
Opór cieplny	<p>R_i - według deklaracji producenta w odniesieniu do EN 13163 R_{render} - 0,02 W/(m² x K)</p>	ETAG 004:2013

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Miejsce i data wydania:
Krzeszów, 20.02.2017

W imieniu producenta podpisat:

KIEROWNIK
KONTROLA JAKOŚCI

Krzysztof Dobraczyński





16

1487

**Zakład Produkcyjny DRYVIT Radziejowice
Krże Duże 7, 96-325 Radziejowice**

Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi

DS.10.01.02

ETAG 004:2013

Reakcja na ogień	Wszystkie warstwy wykończeniowe Pozostałe konfiguracje uwzględniające składniki: PANZER 260, SKIMIT, TUSCAN GLAZE, ART. GLAZE	B – s2,d0 NPD
Wodochłonność Absorpcja kapilarna	Oporność na cykle ciepło-wilgotnościowe Warstwa bazowa NCB: po 1 h < 1,0 kg/m² ; po 24 h < 0,5 kg/m² ; Warstwa wierzchnia po 24 h < 0,5 kg/m² ;	
Oporność na uderzenie Przepuszczalność pary wodnej Emisja substancji niebezpiecznych	Wszystkie układy min. Kategoria II ≤ 1,0 m NPD Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (EPS) ≥ 0,08 MPa Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton) ≥ 0,25 MPa	
Przyczepność	W warunkach suchych 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,08 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,25 MPa Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (płyty EPS) W warunkach suchych ≥ 0,08 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 2 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,03 MPa 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH ≥ 0,08 MPa	
Wytrzymałość zamocowania Przyczepność po starzeniu Oporność na obciążenie wiatrem	NPD ≥ 0,08 MPa Łączniki nieusytuowane na stykach płyt: ≥ 0,471 kN Łączniki usytuowane na stykach płyt ≥ 0,407 kN	
Opór cieplny	R_i - według deklaracji producenta w odniesieniu do EN 13163 R_{render} – 0,02 W/(m² x K)	