

ULTRA PRIME

DS.PL.04.55.11

Wewnętrzna farba podkładowa do systemu Ultra Tex Deco nadającego efekt cegły



WARUNKI APLIKACJI

Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie aplikacji farby podkładowej Ultra Prime i przez następne 12 godzin nie może być niższa niż +7 °C i wyższa niż +25 °C. Zalecamy myć wodą narzędzia bezpośrednio po zakończeniu aplikacji.

OGÓLNE ZASTOSOWANIE

Ultra Prime przeznaczona jest do stosowania jako farba podkładowa na podłoża mineralne pod tynki Ameris Deco, Frees Deco, Lyme Deco i Stone Deco w celu nadania koloru fugi.

ZALETY I ISTOTNE PARAMETRY TECHNICZNE

Gęstość:	1,43 g/cm ³
pH:	8,0 ÷ 8,6
Ultra Prime:	- nadaje estetyczny wygląd - charakteryzuje się bardzo dobrym kryciem jakościowym - jest odporna na szorowanie - klasa 1

OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Gotowa do użycia, akrylowa wewnętrzna farba podkładowa do systemu Ultra Tex Deco. Kolor farby jest kolorem fugi układanego wzoru tynku.

KOLORYSTYKA

Dostępny w gamie kolorystycznej Dryvit.

WAGA/OPAKOWANIE

17,36 kg i 4,34 kg netto/ wiadro

ZUŻYCIE

0,25 – 0,4 kg/m²
Norma zużycia została ustalona przez autoryzowanego wykonawcę. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni, jej przygotowania, techniki nakładania i doświadczenia wykonawcy.



ULTRA PRIME

DS.PL.04.55.11

Wewnętrzna farba podkładowa do systemu Ultra Tex Deco

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację.

Farbę lub inne luźne fragmenty, które odpajają się od podłoża, należy usunąć.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Bezpośrednio przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać przy użyciu czystego mieszadła wolnoobrotowego ze stali nierdzewnej (400-500 obr/min).

Czas mieszania 1-1,5 minuty.

Nie dopuszcza się dodawania wody do farby podkładowej Ultra Tex Deco.

SPOSÓB UŻYCIA/APLIKACJI

Ultra Prime można nakładać za pomocą pędzla, wałka lub metodą natryskową.

WARUNKI I CZAS PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych pojemnikach

w temperaturze od 7°C do 38°C, maksimum 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu. Pojemniki chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego.

CZAS SCHNIĘCIA

Okolo 2 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%.

W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

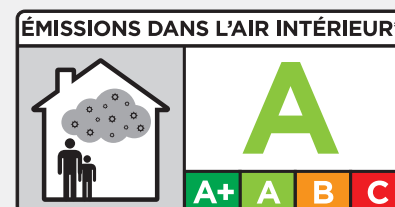
DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA

Produkt zgodny z:
PN-EN 13300:2002
oraz PN-C-81914:2002

Produkt posiada Atest Higieniczny PZH:
HK/B/0119/02/2015

KLASA EMISJI WYROBU A

Określona na podstawie wyników badania emisji według norm ISO - 16000



Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.