

# ADEPS

Akrylowa zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych.



## WARUNKI APLIKACJI

Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie przyklejania płyt styropianowych i przez następne 48 godzin nie może być niższa niż +4°C i wyższa niż +30°C. Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25°C. W trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić elewację przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, silny wiatr). Zalecamy myć wodą narzędzia bezpośrednio po zakończeniu klejenia płyt styropianowych.

## OGÓLNE ZASTOSOWANIE

Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych do podłoży takich jak: płyty gipsowo-kartonowe, sklejka, drewno i innych materiałów drewnopochodnych oraz podłoży mineralnych

## ZALETY I ISTOTNE PARAMETRY TECHNICZNE

Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża [MPa]	Wynik		Wymagania wg ETAG 004:2013
	beton	OSB	
W warunkach suchych	≥ 1,0	≥ 0,45*	≥ 0,25
Po 2 dniach w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,30	≥ 0,12*	≥ 0,08
Po 2 dniach w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,06	Zniszczenie w płycie*	≥ 0,25

\*Przy badaniu przyczepności do płyt OSB o wyniku decyduje wytrzymałość płyty.

DS.PL.04.50.10



## OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Akrylowa zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych

## KOLORYSTYKA

Niebieski

## WAGA/OPAKOWANIE

23,0 kg netto/wiadro

## ZUŻYCIE

3,5 ÷ 4,0 kg/m<sup>2</sup>

Norma zużycia została ustalona przez autoryzowanego wykonawcę. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni, jej przygotowania, techniki nakładania i doświadczenia wykonawcy.

dryvit® 

Akrylowa zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających przyklejanie płyt styropianowych. W przypadku klejenia płyt styropianowych do słabych, osypujących się podłoży, należy powierzchnię zagruntować preparatem Primax lub Strongsil zgodnie z odpowiednią kartą techniczną.

## PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Przed użyciem zaprawę Adeps należy wymieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy.

## SPOSÓB UŻYCIA/APLIKACJI

W przypadku klejenia płyt styropianowych do równego podłoża, zaprawę klejącą Adeps nakładać na całą powierzchnię płyty przy pomocy pacy zębatej ze stali nierdzewnej o grzebieniu 10-12 mm. W przypadku nierówności podłoża klejenie metodą obwodową z dodatkowymi pionowymi pasami. Powierzchnia klejenia min. 40 %. Pokrytą spoiwem płytę styropianową docisnąć do podłoża tak, aby masa klejąca nie dostawała się pomiędzy sąsiednie płyty. Szczeliny zawsze wypełniać materiałem termoizolacyjnym. Masę nakładać tylko na powierzchnię płyt termoizolacyjnych - nigdy na podłoże.

## WARUNKI I CZAS PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych pojemnikach w temperaturze od 4 °C do 30 °C, maksimum 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu. Pojemniki chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego.

## CZAS SCHNIĘCIA

Okolo 48 godzin w temperaturze +20 °C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności podłoża czas schnięcia ulega wydłużeniu.

## KONSERWACJA

Nie dotyczy.

## DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA

Produkt zgodny z:  
PN-EN 15824:2010, PN-EN 998-1:2012

Produkt posiada Atest Higieniczny PZH:  
HK/B/1033/01/2012



Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.

Karta techniczna numer DS.PL.04.50.10 zastępuje kartę techniczną numer DS.01.04.4806