

DRYONE SUPERFLEX

DS.PL.04.55.07

Odształcalna zaprawa klejąca do płytek.



WARUNKI APLIKACJI

Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie klejenia i przez następne 48 godzin nie może być niższa niż +4°C i wyższa niż +25°C. Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25°C. W trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić klejone powierzchnie.

OGÓLNE ZASTOSOWANIE

Dryone Superflex to wysokiej jakości zaprawa klejąca do klejenia płytek ceramicznych wielkoformatowych i gresowych. Przeznaczona do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynku. Dzięki podwyższonym parametrom może być stosowana na podłogach ogrzewanych.

ZALETY I ISTOTNE PARAMETRY TECHNICZNE

Gęstość nasypowa:	1,2 ÷ 1,4 g/cm ³
Zaprawa klejąca Dryone Superflex:	<ul style="list-style-type: none">- charakteryzuje się bardzo wysoką przyczepnością do podłoża $\geq 1,0$ MPa- jest stabilna na powierzchniach pionowych, brak spływu- posiada wydłużony czas otwarty do 30 min i podwyższone parametry- jest mrozoodporna i odształcalna

OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Dryone Superflex jest odształcalną, mrozoodporną, modyfikowaną polimerami suchą mieszanką dającą po rozrobieniu z wodą, wysokiej jakości zaprawę klasy C2TE S1 do przyklejania płytek ceramicznych i gresowych, także wielkoformatowych do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

KOLORYSTYKA

Szary.

WAGA/OPAKOWANIE

25,0 kg netto/worek

ZUŻYCIE (SUCHEGO PRODUKTU)

Paca zębata	Zużycie
4x4 mm	ok. 1,5 kg/m ²
6x6 mm	ok. 2,2 kg/m ²
8x8 mm	ok. 2,8 kg/m ²
10x10 mm	ok. 3,2 kg/m ²
12x12 mm	ok. 3,6 kg/m ²

Na 1 mm/m² grubości warstwy zużycie wynosi ok. 0,6-0,7 kg.

Norma zużycia została ustalona przez autoryzowanego wykonawcę. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni, jej przygotowania, techniki nakładania i doświadczenia wykonawcy.



DRYONE SUPERFLEX

DS.PL.04.55.07

Odkształcalna zaprawa klejąca do płytek.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację. Łuszczące się farby, tynk oraz warstwy trwale niezwiązane z podłożem należy usunąć. W przypadku klejenia na nowo wykonanych podłożach mineralnych nakładanie zaprawy klejowej należy rozpocząć dopiero po całkowitym wyschnięciu i związaniu.

Wszelkie nierówności i ubytki podłoża do 5 mm można wyrównać za pomocą zaprawy klejącej Dryone Superflex. Większe nierówności wymagają zastosowania produktów Vandex serii Rapid.

W przypadku chłonnych podłoży zaleca się gruntowanie preparatem Strongsil lub Optiprime, rozcieńczonym z wodą w stosunku 1:6 - 1:8. Powierzchnie narażone na kontakt z wodą należy zabezpieczyć powłoką wodoszczelną w płynie AquaFlash lub Backstop NT Texture zgodnie z kartą techniczną.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Do czystego wiadra należy nalać ok. 0,27-0,28 l czystej wody na każdy kilogram suchego proszku, 6,7-7,0 l na 25 kg, a następnie dodawać suchą zaprawę i wymieszać do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie. Dodanie zbyt dużej ilości wody osłabia parametry zaprawy klejącej.

Maksymalny czas od nałożenia kleju na powierzchnie sklejaną do momentu sklejenia (czas otwarty) wynosi 30 min.

SPOSÓB UŻYCIA/APLIKACJI

Na powierzchnie nanieść właściwą warstwę klejącą i rozprowadzić za pomocą pacy zębatej (grubość warstwy max. 6 mm). Przyklejanie płytek należy wykonać w czasie do 30 minut od nałożenia zaprawy na podłoże. Położenie płytki można korygować przez około 10 minut po przyklejeniu. Po wyschnięciu kleju należy oczyścić spoiny między płytkami poprzez usunięcie resztek kleju aż do podłoża. Chodzenie po posadzce oraz fugowanie spoin można rozpocząć dopiero po całkowitym wyschnięciu warstwy klejącej (min. 24h). Nie należy układać płytek na styk. Nie moczyć płytek przed przyklejeniem.

WARUNKI I CZAS PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach, w temperaturze od 4°C do 38°C, maksimum 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Opakowania chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych i wilgoci.

CZAS SCHNIĘCIA

Około 24 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności powietrza czas schnięcia ulega wydłużeniu. Czas schnięcia jest uzależniony od grubości warstwy zaprawy klejącej.

KONSERWACJA

Nie dotyczy.

DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA

Produkt zgodny z:
PN-EN 12004+A1:2012

Deklaracja Właściwości Użytkowych:
DS.10.55.07

Produkt posiada Atest Higieniczny PZH:

HK/B/1289/01/2014



Po wyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.

DRYVIT SYSTEMS USA (EUROPE)
LISOPAD '2017

dryvit®