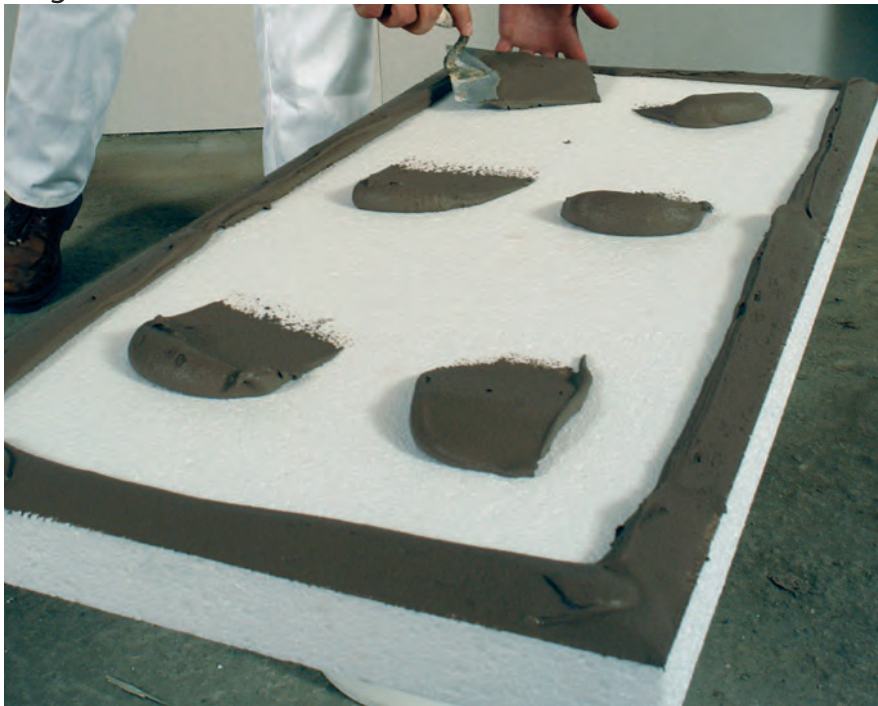


DRYFLEX

Akrylowa zaprawa klejowa o wysokiej odporności na wilgoć.



WARUNKI APLIKACJI

Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie przyklejania płyt styropianowych i przez następne 48 godzin nie może być niższa niż +4 °C i wyższa niż +30 °C. Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25 °C. Po zakończeniu klejenia płyt styropianowych, do całkowitego wyschnięcia zaprawy klejącej temperatura otoczenia nie może spaść poniżej 0 °C. Zalecamy myć wodą narzędzia bezpośrednio po zakończeniu klejenia płyt styropianowych.

OGÓLNE ZASTOSOWANIE

Zaprawa klejąca do przyklejania płyt styropianowych (EPS, XPS) do podłoży oraz wykonywania warstwy bazowej w miejscach wymaganej wysokiej odporności na wilgoć jak np. cokoły, przyziemia, attyki.

ZALETY I ISTOTNE PARAMETRY TECHNICZNE

Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, [MPa]	Wynik	Wymagania wg ETAG 004:2013
W warunkach suchych	≥ 1,0	≥ 0,25
Po 2 dniach w wodzie i 2 h suszenia	≥ 0,30	≥ 0,08
Po 2 dniach w wodzie i 7 dniach suszenia	≥ 0,80	≥ 0,25

DS.PL.04.50.11



OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Dryflex jest wysoce odporną na wilgoć, zaprawą klejową na bazie 100% polimeru akrylu do mocowania płyt styropianowych do podłoża oraz do wykonywania warstwy bazowej. Gotową do użycia masę otrzymujemy po dodaniu cementu portlandzkiego CEM I 32,5 w stosunku wagowym 1:1.

KOLORYSTYKA

Biały.

WAGA/OPAKOWANIE

19,0 kg netto/wiadro

ZUŻYCIE

- 3,5 - 4,0 kg/m² przy klejeniu płyt
- 3,0 - 3,5 kg/m² przy zatapianiu siatki Standard Plus

Norma zużycia została ustalona przez autoryzowanego wykonawcę. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni, jej przygotowania, techniki nakładania i doświadczenia wykonawcy.



Akrylowa zaprawa klejowa o wysokiej odporności na wilgoć.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających przyklejanie płyt. W przypadku klejenia płyt styropianowych do słabych, osypujących się podłoży, należy powierzchnię zagruntować preparatem Strongsil rozcieńczonym z wodą w proporcji 1:6.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Należy dodać cement portlandzki CEM I 32,5 (bez dodatków), w stosunku wagowym 1:1, wymieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po wymieszaniu z cementem czas przydatności do użycia wynosi ok. 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych.

SPOSÓB UŻYCIA APLIKACJI

Klejenie płyt:

W przypadku klejenia płyt styropianowych do nierównego podłoża, zaprawę klejącą Dryflex nakładać metodą obwodowo-punktową (tzw. „ramki i placków”). Szerokość ramki ok. 5 cm, grubość 1 cm, oraz 6 placków o średnicy ok. 10 cm wewnątrz ramki. Powierzchnia klejenia nie mniejsza niż 40% płyty.

W przypadku klejenia płyt styropianowych do równego podłoża, zaprawę klejącą Dryflex nakładać na całą powierzchnię płyty przy pomocy pacy zębatej o grzebieniu 10 mm.

Pokrytą spoiwem płytę styropianową docisnąć do podłoża tak, aby masa klejąca nie dostawała się pomiędzy sąsiednie płyty. Szczeliny zawsze wypełniać materiałem termoizolacyjnym. Masę nakładać tylko na powierzchnię płyt termoizolacyjnych - nigdy na podłoże.

Warstwa bazowa:

Na powierzchnię płyt termoizolacyjnych należy za pomocą pacy ze stali nierdzewnej nałożyć cienką warstwę przygotowanej zaprawy Dryflex. Zaprawę nakładać na grubość około 1,6 mm na powierzchni nieco większej od szerokości siatki. Siatkę zatapiać natychmiast po nałożeniu warstwy Dryflex przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. W pierwszej kolejności należy zatopić środek pasa, a następnie w kierunku od środka do boku siatki zatopić jej pozostałą część. Siatka musi być dokładnie zatopiona tak aby na powierzchni nie był widoczny jej kolor. Grubość warstwy bazowej Dryflex wynosi ok 3 mm. Narzędzia należy umyć woda przed zaschnięciem resztek masy.

WARUNKI I CZAS PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych pojemnikach w temperaturze od 4 °C do 30 °C, maksimum 24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu. Pojemniki chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego.

CZAS SCHNIĘCIA

Okolo 24 godzin w temperaturze +20 °C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności podłoża czas schnięcia ulega wydłużeniu.

KONSERWACJA

Nie dotyczy

DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA

Produkt zgodny z:
PN-EN 15824:2010

Produkt posiada Atest Higieniczny PZH:
HK/B/1033/01/2012

