

# PRIMUS M WHITE

Mineralno-polimerowa zaprawa klejąca i zbrojąca do styropianu



## WARUNKI APLIKACJI

Temperatura otoczenia i podłoża przy wilgotności względnej 55% w momencie aplikacji aż do całkowitego wyschnięcia nie może być niższa niż +4°C i wyższa niż +30°C. Temperatura materiału bezpośrednio przed aplikacją nie może przekraczać 25°C. W trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić elewację przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, silny wiatr). W przypadku stosowania szablonów Ultra Tex jako warstwy wykończeniowej, szablon można przykleić po minimum 3 dniach od wykonania warstwy zbrojnej.

Zalecamy myć wodą narzędzia bezpośrednio po zakończeniu klejenia.

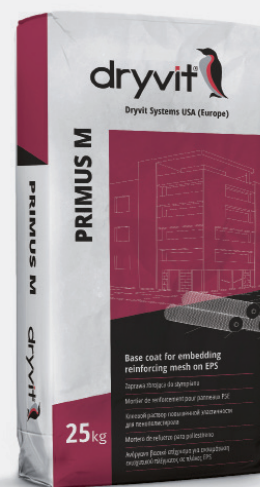
## OGÓLNE ZASTOSOWANIE

Mineralno - polimerowa zaprawa do przyklejenia płyt styropianowych i zatapiania siatki wzmacniającej z włókna szklanego w systemie Drysulation.

## ZALETY I ISTOTNE PARAMETRY TECHNICZNE

Gęstość:	1,6 ÷ 1,9 g/cm <sup>3</sup>
Uziarnienie	0,1 ÷ 0,6 mm
Zaprawa Primus M White:	- Charakteryzuje się wysoką przyczepnością do podłoża mineralnych i do styropianu - Posiada podwyższoną elastyczność i paroprzepuszczalność

DS.PL.04.50.13



## OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Primus M White jest modyfikowaną polimerami suchą mieszanką dającą, po rozrobieniu z wodą, wysokiej jakości uniwersalną zaprawę o podwyższonej elastyczności do przyklejania płyt styropianowych oraz do zatapiania siatki wzmacniającej z włókna szklanego.

## KOLORYSTYKA

Biały

## WAGA/OPAKOWANIE

25,0 kg netto/ worek

## ZUŻYCIE

3,5 ÷ 4,0 kg/m<sup>2</sup> – przy klejeniu płyt styropianowych do podłoża

3,0 ÷ 3,5 kg/m<sup>2</sup> – przy zatapianiu siatki Standard Plus

Norma zużycia została ustalona przez autoryzowanego wykonawcę. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni, jej przygotowania, techniki nakładania i doświadczenia wykonawcy.



# PRIMUS M WHITE

DS.PL.04.50.13

## Mineralno-polimerowa zaprawa klejąca i zbrojąca do styropianu

### PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU DO UŻYCIA

Do czystego wiadra o pojemności 20 l należy nalać ok. 5,5 – 6,0 l czystej wody, a następnie dodawać suchą zaprawę i mieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po rozrobieniu z wodą czas przydatności do użycia wynosi 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych.

### SPOSÓB UŻYCIA/APLIKACJI

1. W przypadku klejenia płyt styropianowych do nierównego podłoża, zaprawę klejącą Primus M White nakładać metodą obwodowo-punktową (tzw. „ramki i placków”). Szerokość ramki ok. 5 cm, grubość 1 cm, oraz 6 placków o średnicy ok. 10 cm wewnątrz ramki. W przypadku klejenia płyt styropianowych do równego podłoża, zaprawę klejącą Primus M nakładać na całą powierzchnię płyty przy pomocy pacy zębatej o grzebieniu 10 mm. Powierzchnia klejenia nie mniejsza niż 40% płyty. Pokrytą spoiwem płytę styropianową docisnąć do podłoża tak, aby masa klejąca nie dostawała się pomiędzy sąsiednie płyty. Szczeliny zawsze wypełniać materiałem termoizolacyjnym. Masę nakładać tylko na powierzchnię płyt termoizolacyjnych - nigdy na podłoże.

2. Na powierzchnię płyt termoizolacyjnych należy za pomocą pacy ze stali nierdzewnej nałożyć cienką warstwę przygotowanej zaprawy Primus M White. Zaprawę nakładać na grubość około 1,6 mm na powierzchni nieco większej od szerokości siatki. Siatkę zatapiać natychmiast po nałożeniu warstwy Primus M White przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. W pierwszej kolejności należy zatopić środek pasa, a następnie w kierunku od środka do boku siatki zatopić jej pozostałą część. Siatka musi być dokładnie zatopiona tak aby na powierzchni nie był widoczny jej kolor.

### WARUNKI I CZAS PZECHOWYWANIA

Przechowywać w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach, w temperaturze od 4°C do 38°C, maksimum 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Opakowania chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych i wilgoci.

### CZAS SCHNIĘCIA

Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności powietrza czas schnięcia ulega wydłużeniu.

### KONSERWACJA

Nie dotyczy

### DOPUSZCZENIE DO ZASTOSOWANIA

Produkt zgodny z ETA-08/0210.

Produkt posiada Atest Higieniczny PZH: HK/B/1406/01/2015.



Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą. Karta techniczna numer DS.PL.04.50.13 zastępuje kartę techniczną numer DS.01.04.4819

DRYVIT SYSTEMS USA (EUROPE)  
LIPIEC 2018

