



# DRYVIT OUTSULATION NCB

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr DS.10.01.02

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu DS.10.01.02
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi
3. Nazwa handlowa **DRYVIT OUTSULATION NCB**  
Producent Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o.  
Krże Duże 7, 96-325 Radziejowice
4. Upoważniony przedstawiciel Nie dotyczy
5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych System 1

Europejska Specyfikacja Techniczna		
6a.	Norma zharmonizowana	-
6b.	Europejski dokument oceny	ETAG 004:2013
	Europejska ocena techniczna	<b>ETA-16/0558 z dnia 14.12.2016</b>
	Jednostka ds. oceny technicznej	<b>Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych</b> ul. Postępu 9, 02-676 Warszawa Numer : 1487
	Jednostka notyfikowana	<b>Instytut Techniki Budowlanej</b> Numer: 1488 Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji : 1488-CPR-0589/W
7.	Deklarowane właściwości użytkowe	Deklarowane właściwości użytkowe zostały przedstawione w tabeli poniżej

Zasadnicze charakterystyki systemu DRYVIT OUTSULATION NCB			
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień	Wszystkie warstwy wykończeniowe	B – s2,d0	ETAG 004:2013
	Pozostałe konfiguracje uwzględniające składniki: PANZER 260, SKIMIT, TUSCAN GLAZE, ART GLAZE	NPD	
Zachowanie się po cyklach cieplno-wilgotnościowych	Odporny na cykle cieplno-wilgotnościowe		ETAG 004:2013
Wodochłonność	Warstwa zbrojona NCB <b>po 1 h &lt; 1,0 kg/m<sup>2</sup>;</b> <b>po 24 h &lt; 0,5 kg/m<sup>2</sup>;</b> Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona NCB + wszystkie wyprawy tynkarskie <b>po 24 h &lt; 0,5 kg/m<sup>2</sup>;</b>		ETAG 004:2013
Odporność na uderzenie	Wszystkie układy min. <b>Kategoria II</b>		ETAG 004:2013
Przepuszczalność pary wodnej, $s_d$	<b>Warstwa wykończeniowa:</b> warstwa zbrojona NCB + wszystkie wyprawy tynkarskie <b>≤ 1,0 m</b>		ETAG 004:2013
Substancje niebezpieczne	NPD		-
Przyczepność	<b>Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (EPS)</b>	<b>≥ 0,08 MPa</b>	ETAG 004:2013
	<b>Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)</b>		
	W warunkach suchych	<b>≥ 0,25 MPa</b>	
	48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	<b>≥ 0,08 MPa</b>	
	48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	<b>≥ 0,25 MPa</b>	
	<b>Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (plyty EPS)</b>		
	W warunkach suchych	<b>≥ 0,08 MPa</b>	
	48 h zanurzenia w wodzie + 2 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	<b>≥ 0,03 MPa</b>	
48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	<b>≥ 0,08 MPa</b>		
Wytrzymałość zamocowania	NPD		-
Przyczepność po starzeniu	<b>Warstwa wykończeniowa:</b> warstwa zbrojona NCB + wszystkie wyprawy tynkarskie <b>≥ 0,08 MPa</b>		ETAG 004:2013

Zasadnicze charakterystyki systemu DRYVIT OUTSULATION NCB		
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na obciążenie wiatrem	<p><b>Właściwości płyt EPS</b> Grubość <math>\geq 50</math> mm Wytrzymałość na rozciąganie (TR) <math>\geq 100</math> kPa</p> <p><b>Właściwości łączników mechanicznych</b> Objęte ETAG 014 Średnica talerzyka <math>\geq 60</math> mm Sztwność talerzyka <math>\geq 0,6</math> kN/mm Obciążenie niszczące talerzyk <math>\geq 2,1</math> kN Łączniki mocowane na powierzchni płyt izolacyjnych</p> <p>Łączniki nieusytuowane na stykach płyt: <math>\geq 0,471</math> kN Łączniki usytuowane na stykach płyt <math>\geq 0,407</math> kN</p>	ETAG 004:2013
Opór cieplny	<p><math>R_i</math> - według deklaracji producenta w odniesieniu do EN 13163 <math>R_{render} - 0,02</math> (m<sup>2</sup> x K)/W</p>	ETAG 004:2013

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Miejsce i data wydania:  
Krzeszów, 07.08.2018

W imieniu producenta podpisat:

KIEROWNIK  
KONTROLA JAKOŚCI

Krzysztof Dobraczyński





16

1487

**Zakład Produkcyjny DRYVIT Radziejowice  
Krże Duże 7, 96-325 Radziejowice**

**Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi**

DS.10.01.02

ETAG 004:2013

Reakcja na ogień	Wszystkie warstwy wykończeniowe Pozostałe konfiguracje uwzględniające składniki: PANZER 260, SKIMIT, TUSCAN GLAZE, ART. GLAZE	<b>B – s2,d0</b> <b>NPD</b>
Wodochłonność Absorpcja kapilarna	Odporność na cykle ciepno-wilgotnościowe  Warstwa bazowa NCB: po 1 h < <b>1,0 kg/m<sup>2</sup></b> ; po 24 h < <b>0,5 kg/m<sup>2</sup></b> ; Warstwa wierzchnia po 24 h < <b>0,5 kg/m<sup>2</sup></b> ;	
Odporność na uderzenie Przepuszczalność pary wodnej Emisja substancji niebezpiecznych	Wszystkie układy min. <b>Kategoria II</b> <b>≤ 1,0 m</b> <b>NPD</b> <b>Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (EPS)</b>	<b>≥ 0,08 MPa</b>
Przyczepność	<b>Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)</b>  W warunkach suchych 48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	<b>≥ 0,25 MPa</b>  <b>≥ 0,08 MPa</b> <b>≥ 0,25 MPa</b>
Wytrzymałość zamocowania Przyczepność po starzeniu Odporność na obciążenie wiatrem Opór cieplny	<b>Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (płyty EPS)</b>  W warunkach suchych 48 h zanurzenia w wodzie + 2 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH 48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH <b>NPD</b> <b>≥ 0,08 MPa</b> Łączniki nieusytuowane na stykach płyt: <b>≥ 0,471 kN</b> Łączniki usytuowane na stykach płyt <b>≥ 0,407 kN</b> <b>R<sub>i</sub></b> - według deklaracji producenta w odniesieniu do EN 13163 <b>R<sub>render</sub> – 0,02 (m<sup>2</sup> x K)/W</b>	<b>≥ 0,08 MPa</b> <b>≥ 0,03 MPa</b> <b>≥ 0,08 MPa</b>