

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr DS.10.01.03

- | | |
|---|--|
| 1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu | DS.10.01.03 |
| 2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania | Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi |
| 3. Nazwa handlowa | DRYVIT OUTSULATION E |
| Producent | Dryvit Systems USA (Europe) Sp. z o.o.
Krże Duże 7, 96-325 Radziejowice |
| 4. Upoważniony przedstawiciel | Nie dotyczy |
| 5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych | System 2+ |

Europejska Specyfikacja Techniczna		
6a.	Norma zharmonizowana	—
6b.	Europejski dokument oceny	ETAG 004:2013
	Europejska ocena techniczna	ETA-16/0849 z dnia 06.02.2017
	Jednostka ds. oceny technicznej	Institut Ceramiki i Materiałów Budowlanych ul. Postępu 9, 02-676 WARSZAWA Numer : 1487
	Jednostka notyfikowana	Institut Techniki Budowlanej Numer: 1488 Certyfikat stałości właściwości użytkowych : 1488-CPR-0498/Z
7.	Deklarowane właściwości użytkowe	Deklarowane właściwości użytkowe zostały przedstawione w tabeli poniżej

Zasadnicze charakterystyki systemu DRYVIT OUTSULATION E			
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Reakcja na ogień	Wszystkie warstwy wykończeniowe (wyłączając SKIMIT)	C- s2,d0	ETAG 004:2013
	Wyprawa tynkarska SKIMIT z powłokami dekoracyjnymi	B- s1,d0	
	Pozostałe konfiguracje uwzględniające składniki: PANZER 260, TUSCAN GLAZE, ART GLAZE	NPD	
Zachowanie się po cyklach ciepno-wilgotnościowych	Odporny na cykle ciepno-wilgotnościowe		ETAG 004:2013
Wodochłonność	Warstwa zbrojona GENESIS po 1 h < 1,0 kg/m²; po 24 h < 0,5 kg/m²; Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona GENESIS + wszystkie wyprawy tynkarskie po 24 h < 0,5 kg/m²;		ETAG 004:2013
Odporność na uderzenie	Wszystkie układy min. Kategoria III		ETAG 004:2013
Przepuszczalność pary wodnej, s_d	Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona GENESIS + wszystkie wyprawy tynkarskie ≤ 1,0 m		ETAG 004:2013
Substancje niebezpieczne	NPD		-
Przyczepność	Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (EPS)	≥ 0,08 MPa	ETAG 004:2013
	Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)		
	W warunkach suchych	≥ 0,25 MPa	
	48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	≥ 0,08 MPa	
	48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	≥ 0,25 MPa	
	Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (płyty EPS)		
	W warunkach suchych	≥ 0,08 MPa	
	48 h zanurzenia w wodzie + 2 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	≥ 0,03 MPa	
48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w (23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH	≥ 0,08 MPa		
Wyrzymałość zamocowania	NPD		-
Przyczepność po starzeniu	Warstwa wykończeniowa: warstwa zbrojona GENESIS + wszystkie wyprawy tynkarskie ≥ 0,08 MPa		ETAG 004:2013

Zasadnicze charakterystyki systemu DRYVIT OUTSULATION E		
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości Użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na obciążenie wiatrem	<p>Właściwości płyt EPS Grubość ≥ 50 mm Wytrzymałość na rozciąganie (TR) ≥ 80 kPa</p> <p>Właściwości łączników mechanicznych Objęte ETAG 014</p>	ETAG 004:2013
Opór cieplny	<p>R_i - według deklaracji producenta w odniesieniu do EN 13163</p> <p>$R_{render} = 0,02$ (m² x K)/W</p>	ETAG 004:2013

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Miejsce i data wydania:
Krze Duże, 07.08.2018

W imieniu producenta podpisat:

KIEROWNIK
KONTROLA JAKOŚCI

Krzysztof Dobraczyński





16

1487

Zakład Produkcyjny DRYVIT Radziejowice
Krze Duże 7, 96-325 Radziejowice
Złożony system izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi

DS.10.01.03
 ETAG 004:2013

Reakcja na ogień

Wszystkie warstwy wykończeniowe (wytwarzając SKIMIT)	C – s2,d0
Wyprawa tynkarska SKIMIT z powłokami dekoracyjnymi	B– s1,d0
Pozostałe konfiguracje uwzględniające składniki: PANZER 260, TUSCAN GLAZE, ART GLAZE	NPD

Wodochłonność
 Absorpcja kapilarna

Odporność na cykle ciepło-wilgotnościowe

Warstwa bazowa GENESIS :

po 1 h < **1,0 kg/m²**;

po 24 h < **0,5 kg/m²**;

Warstwa wierzchnia po 24 h < **0,5 kg/m²**;

Wszystkie układy min. **Kategoria III**

≤ 1,0 m

NPD

Przyczepność między warstwą zbrojoną i wyrobem do izolacji cieplnej (EPS) ≥ 0,08 MPa

Przyczepność między zaprawą klejącą i podłożem (beton)

≥ 0,25 MPa

W warunkach suchych

48 h zanurzenia w wodzie + 2 h suszenia w

(23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH

≥ 0,08 MPa

48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w

(23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH

≥ 0,25 MPa

Przyczepność

Przyczepność między zaprawą klejącą i wyrobem do izolacji cieplnej (płyty EPS)

≥ 0,08 MPa

W warunkach suchych

48 h zanurzenia w wodzie + 2 dni suszenia w

(23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH

≥ 0,03 MPa

48 h zanurzenia w wodzie + 7 dni suszenia w

(23 ± 2) °C i (50 ± 5)% RH

≥ 0,08 MPa

Wytrzymałość zamocowania

Przyczepność po starzeniu

Odporność na obciążenie wiatrem

NPD

≥ 0,08 MPa

Właściwości łączników mechanicznych

Objęte ETAG 014

Opór cieplny

R_i - według deklaracji producenta w odniesieniu do EN 13163

R_{render} – **0,02 (m² x K)/W**